

Informacje o bezpieczeństwie

Niniejszy dokument jest uzupełnieniem do oryginalnej instrukcji lub ulotki informacyjnej dołączonej do opakowania. Zawsze postępuj zgodnie z wytycznymi producenta zawartymi w dostarczonej dokumentacji papierowej.

Poniższa instrukcja ma charakter informacyjny. Zawsze należy zapoznać się z oryginalną, papierową instrukcją obsługi dostarczoną przez Producenta w opakowaniu z produktem, która zawiera pełne specyfikacje i ostrzeżenia.

Przeznaczenie i wyłączenia odpowiedzialności:

Produkt jest przeznaczony wyłącznie do wiercenia otworów w metalach (stal, żeliwo, metale kolorowe) oraz wybranych tworzywach sztucznych przy użyciu sprawnych elektronarzędzi lub maszyn stacjonarnych.

Wyłączenie: Zabrania się używania wiertła do pracy w betonie, kamieniu, szkłe oraz materiałach hartowanych o wysokiej twardości (powyżej specyfikacji HSS) – grozi to natychmiastowym pęknięciem narzędzia.

Produkt nie jest zabawką. Trzymać poza zasięgiem dzieci i zwierząt.

Główne zagrożenia i ryzyka:

Ryzyko zranienia/odłamków: Podczas wiercenia powstają ostre wióry oraz istnieje ryzyko pęknięcia rdzenia wiertła przy zakleszczeniu. Bezwzględnie stosuj okulary ochronne oraz rękawice robocze (uwaga: zachowaj ostrożność przy luźnych rękawicach wokół części wirujących).

Wysoka temperatura (Oparzenia): Proces skrawania generuje ekstremalne ciepło. Nie dotykaj wiertła ani obrabianego materiału bezpośrednio po zakończeniu pracy.

Emisja hałasu i pyłu: Długotrwałe wiercenie może generować hałas szkodliwy dla słuchu. Używaj ochronników słuchu oraz masek przeciwpyłowych w słabo wentylowanych pomieszczeniach.

Instrukcja bezpiecznego użytkowania:

Montaż: Przed wymianą wiertła zawsze odłącz elektronarzędzie od źródła zasilania. Pewnie i osiowo zaciśnij chwyt w uchwyt wiertarskim.

Prędkość i chłodzenie: Dostosuj prędkość obrotową do średnicy wiertła i rodzaju metalu. Stosuj odpowiednie chłodziwa lub oleje do skrawania, aby uniknąć przegrzania stali HSS.

Docisk: Unikaj stosowania nadmiernego bocznego nacisku. Wierć prostopadle do powierzchni. Zbyt mocny docisk przy wyjściu wiertła z materiału może spowodować jego zakleszczenie i pęknięcie.

Przechowywanie: Przechowywać w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu, chroniąc przed wilgocią i korozją.