

## Informacje o bezpieczeństwie

Niniejszy dokument jest uzupełnieniem do oryginalnej instrukcji lub ulotki informacyjnej dołączonej do opakowania. Zawsze postępuj zgodnie z wytycznymi producenta zawartymi w dostarczonej dokumentacji papierowej.

Poniższa instrukcja ma charakter informacyjny. Zawsze należy zapoznać się z oryginalną, papierową instrukcją obsługi dostarczoną przez Producenta w opakowaniu z produktem, która zawiera pełne specyfikacje i ostrzeżenia.

### 1. Przeznaczenie i wyłączenia odpowiedzialności

Produkt przeznaczony jest wyłącznie do wiercenia w metalach (w tym stali nierdzewnej, kwasoodpornej, stalowej i żeliwie) przy użyciu odpowiednich maszyn stacjonarnych (wiertarki stołowe) lub elektronarzędzi ręcznych wyposażonych w uchwyt wiertarski o odpowiednim zakresie.

Wyłączenia: Wiertła nie są przeznaczone do wiercenia w betonie, murze, kamieniu naturalnym, szkłe oraz ceramice. Użycie w tych materiałach grozi natychmiastowym zniszczeniem narzędzia i stwarza ryzyko wypadku. Producenci i dystrybutorzy nie ponoszą odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem.

### 2. Zagrożenia i środki ostrożności

Ryzyko urazu oczu i twarzy: Podczas wiercenia powstają ostre opiłki i wióry metalowe, które mogą odpryskiwać z dużą prędkością. Bezwzględnie stosuj okulary ochronne lub przyłbicę ochronną.

Ryzyko pochwycenia i wciągnięcia: Obracające się wiertło oraz wrzeciono maszyny mogą pochwycić luźną odzież, biżuterię lub długie włosy. Przed pracą zabezpiecz włosy, zdejmij biżuterię i noś przylegającą odzież roboczą. UWAGA: Ze względów bezpieczeństwa (ryzyko pochwycenia) nie należy nosić luźnych rękawic tekstylnych podczas pracy z rotującymi narzędziami.

Ryzyko oparzenia: Wiertło oraz obrabiany materiał nagrzewają się do bardzo wysokich temperatur podczas pracy. Nie dotykaj wiertła bezpośrednio po zakończeniu wiercenia. Odczekaj do jego ostygnięcia lub użyj narzędzi pomocniczych.

Ryzyko pęknięcia narzędzia: Praca pod nadmiernym dociskiem, niewłaściwy kąt prowadzenia wiertła (skoszenie) lub zablokowanie w materiale mogą spowodować gwałtowne pęknięcie wiertła i odprysk jego fragmentów.

Zalecenie techniczne: W celu zminimalizowania ryzyka przegrzania i pęknięcia, podczas wiercenia w twardych metalach należy stosować odpowiednie chłodziwa lub oleje do wiercenia oraz dostosować prędkość obrotową do średnicy wiertła (im większa średnica, tym niższe obroty).

### 3. Przechowywanie i konserwacja

Przechowywać w oryginalnej, zamkniętej kasecie metalowej, w suchym miejscu, poza zasięgiem dzieci i osób nieupoważnionych. Ostre krawędzie wiertel mogą spowodować rany cięte przy przypadkowym kontakcie.

Po użyciu wiertła należy oczyścić z opiłków i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego przed korozją. Nie używać wiertel uszkodzonych, wyszczerbionych lub wygiętych.